

CONT WELD

MAQUINARIA ESPECIALIZADA PARA
SOLDADURA POR RESISTENCIA

CATÁLOGO GENERAL



DISEÑO
INGENIERÍA
PROPIA



FABRICACIÓN
CALIDAD
INDUSTRIAL



AUTOMATIZACIÓN
SOLUCIONES
A LA MEDIDA



Estado de México, México



55 2860 5378 | 55 6915 1174



info@punteadorascontweld.com



www.punteadorascontweld.com

**DISEÑAMOS, FABRICAMOS
Y AUTOMATIZAMOS**

EQUIPOS DE SOLDADURA POR RESISTENCIA
PARA LA INDUSTRIA

NUESTRA EMPRESA

CONTWELD es una empresa mexicana especializada en el diseño y fabricación de maquinaria para soldadura por resistencia, procesos de alambre y soluciones industriales desarrolladas a la medida.

En **CONTWELD** integramos ingeniería mecánica, eléctrica y electrónica para desarrollar equipos robustos, confiables y orientados a las necesidades reales de producción de nuestros clientes.

Diseñamos y fabricamos nuestras máquinas participando en todas las etapas del desarrollo: diseño, fabricación, integración, ensamble, pruebas y puesta en marcha.

Nuestra línea de productos incluye equipos para soldadura por punto, soldadura de proyección, soldadura a tope, procesos de fabricación con alambre y sistemas de control para soldadura por resistencia.

Desarrollamos soluciones estándar y especiales adaptadas a los requerimientos de producción, calidad y productividad de cada cliente.

Nuestro compromiso es ofrecer equipos de alto desempeño, fabricados con componentes industriales de calidad y respaldados por soporte técnico especializado.



CAPACIDADES DE INGENIERÍA Y FABRICACIÓN

Soluciones integrales para soldadura
por resistencia y automatización
industrial.



INGENIERÍA MECÁNICA

Diseño y desarrollo de
maquinaria especializada.



FABRICACIÓN

Construcción robusta para
trabajo industrial continuo.



INGENIERÍA ELÉCTRICA

Integración de sistemas
eléctricos y electrónicos.



SISTEMAS DE CONTROL

Desarrollo e integración de
controles para soldadura
por resistencia.



AUTOMATIZACIÓN

Soluciones orientadas a
incrementar productividad
y repetibilidad.



PROYECTOS ESPECIALES

Desarrollo de equipos
adaptados a las necesidades
específicas de cada cliente.



INGENIERÍA
PROPIA



FABRICACIÓN
NACIONAL



SOPORTE TÉCNICO
ESPECIALIZADO



SOLUCIONES
A LA MEDIDA



SOLDADURA POR PUNTO Y PROYECCIÓN

**Precisión, confiabilidad y productividad
para procesos de unión por resistencia.**

Nuestra línea de soldadoras por punto y proyección está diseñada para ofrecer uniones firmes y repetibles en una amplia variedad de materiales y aplicaciones industriales.

Equipos robustos, eficientes y de fácil operación, ideales para líneas de producción que requieren calidad, consistencia y alto desempeño.



UNIONES DE ALTA CALIDAD

Soldaduras firmes, consistentes y repetibles.



TECNOLOGÍA CONFIABLE

Diseñadas para ofrecer precisión y larga vida útil.



MAYOR PRODUCTIVIDAD

Equipos eficientes para líneas de producción exigentes.



SEGURIDAD Y FACILIDAD

Operación segura y sencilla con mantenimiento accesible.

PUNTEADORA DE PROYECCIÓN

Soldadura por resistencia para aplicaciones de alta exigencia



La Punteadora de Proyección CONTWELD ha sido desarrollada para aplicaciones que requieren una elevada fuerza de compresión y una excelente retención durante el proceso de soldadura. Su diseño robusto y sistema de accionamiento neumático permiten trabajar con alambres de mayor calibre y componentes que demandan máxima estabilidad y repetibilidad en la unión.

Su construcción industrial, combinada con un sistema de control digital programable y enfriamiento por agua, garantiza un desempeño confiable en ambientes de producción continua.



CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- ✓ Estructura reforzada fabricada con placa, ángulo y PTR de acero.
- ✓ Transformador de alto rendimiento enfriado por agua.
- ✓ Capacidades disponibles desde 50 hasta 250 kVA.
- ✓ Sistema de control digital programable MPS2000.
- ✓ Sistema integral de enfriamiento por agua.
- ✓ Pedal industrial para inicio de ciclo de soldadura.
- ✓ Portaelectrodos ajustables enfriados por agua.
- ✓ Electrodo fabricados en cobre-cromo.
- ✓ Cabezal deslizable de fierro colado con guías ajustables para trabajo pesado.
- ✓ Actuador neumático controlado.
- ✓ Unidad de mantenimiento neumática con depósito de aceite.



APLICACIONES

- Parrillas metálicas
- Rejillas industriales
- Productos de alambre
- Marcos metálicos
- Componentes con proyecciones para soldadura
- Aplicaciones que requieren alta fuerza de compresión



ESPECIFICACIONES GENERALES

Parámetro	Especificación
Alimentación	220 V~
Frecuencia	60 Hz
Capacidad disponible	50 – 250 kVA
Sistema de enfriamiento	Agua
Sistema de control	MPS2000
Accionamiento	Neumático
Material de electrodos	Cobre-Cromo

PUNTEADORA NEUMÁTICA

Versatilidad y productividad para procesos industriales



La Punteadora Neumática CONTWELD

ha sido diseñada para operaciones de soldadura por resistencia en una amplia variedad de calibres de alambre y lámina. Su estructura compacta y robusta proporciona una excelente combinación entre productividad, precisión y facilidad de operación.

Gracias a su sistema neumático controlado y a su rápida respuesta de trabajo, resulta ideal para procesos repetitivos donde se requiere mantener una calidad de soldadura constante durante largas jornadas de producción.



CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- ✓ Estructura reforzada fabricada con placa, ángulo y PTR de acero.
- ✓ Transformador de alto rendimiento enfriado por agua.
- ✓ Capacidades disponibles hasta 50 kVA.
- ✓ Sistema de control digital programable MPS2000.
- ✓ Sistema integral de enfriamiento por agua.
- ✓ Pedal industrial para inicio de ciclo de soldadura.
- ✓ Portaelectrodos ajustables enfriados por agua.
- ✓ Electrodo fabricados en cobre-cromo.
- ✓ Actuador neumático controlado.
- ✓ Unidad de mantenimiento neumática con depósito de aceite.



APLICACIONES

- Fabricación de parrillas
- Productos de alambre
- Rejillas metálicas
- Ensamblajes de lámina
- Producción en serie
- Soldadura por punto de uso general



ESPECIFICACIONES GENERALES

Parámetro	Especificación
Alimentación	220 V~
Frecuencia	60 Hz
Capacidad disponible	Hasta 50 kVA
Sistema de enfriamiento	Agua
Sistema de control	MPS2000
Accionamiento	Neumático
Material de electrodos	Cobre-Cromo

PUNTEADORA MÚLTIPLE

Máxima productividad para soldaduras simultáneas



La **Punteadora Múltiple CONTWELD** ha sido desarrollada para procesos de fabricación que requieren realizar múltiples puntos de soldadura en un solo ciclo de trabajo. Su diseño modular permite incrementar significativamente la productividad, reduciendo tiempos de fabricación y garantizando una calidad de soldadura uniforme.

Gracias a su capacidad de incorporar uno o varios transformadores y a la regulación independiente de sus actuadores neumáticos, ofrece una gran flexibilidad para adaptarse a diferentes configuraciones de producto y requerimientos de producción.

Es la solución ideal para fabricantes que buscan aumentar capacidad productiva sin comprometer la calidad ni la repetibilidad del proceso.



CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- ✓ Estructura reforzada fabricada con placa, ángulo y PTR de acero.
- ✓ Configuración disponible con uno o varios transformadores.
- ✓ Transformadores de alto rendimiento enfriados por agua.
- ✓ Capacidades disponibles hasta 100 kVA.
- ✓ Sistema de control digital programable CWXX.
- ✓ Sistema integral de enfriamiento por agua.
- ✓ Actuadores neumáticos controlados.
- ✓ Regulación independiente de presión mediante manómetros individuales.
- ✓ Apertura y cierre independiente de actuadores.
- ✓ Capacidad de habilitar o deshabilitar posiciones de soldadura según la aplicación.
- ✓ Portaelectrodos ajustables enfriados por agua.
- ✓ Electrodo fabricados en cobre-cromo.
- ✓ Unidad de mantenimiento neumática con depósito de aceite.



VENTAJAS OPERATIVAS



Mayor productividad



Reducción de tiempos de ciclo



Soldaduras simultáneas



Configuración adaptable



Excelente repetibilidad



APLICACIONES

- Fabricación de parrillas metálicas
- Rejillas industriales
- Mallas soldadas
- Productos de alambre
- Producción de alto volumen
- Ensamblajes con múltiples puntos de soldadura



ESPECIFICACIONES GENERALES

Parámetro	Especificación
Alimentación	220 V~
Frecuencia	60 Hz
Capacidad disponible	Hasta 100 kVA
Sistema de enfriamiento	Agua
Sistema de control	CWXX
Accionamiento	Neumático
Material de electrodos	Cobre-Cromo
Configuración	Uno o varios transformadores

PUNTEADORA DE MESA

Solución práctica para soldadura de lámina y chapa metálica



La **Punteadora de Mesa CONTWELD** ha sido desarrollada para aplicaciones de soldadura por resistencia en lámina y chapa metálica que requieren una superficie de trabajo cómoda, estable y de fácil acceso para el operador.

Su diseño permite manipular piezas con facilidad sobre una mesa de trabajo robusta, mientras que su sistema de control digital y componentes industriales garantizan resultados consistentes y una larga vida útil del equipo.

Gracias a su configuración compacta y ergonómica, es una excelente alternativa para operaciones de producción, ensamble y fabricación que demandan precisión y facilidad de manejo.



CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- ✓ Estructura reforzada fabricada con placa de acero, PTR y solera de cobre.
- ✓ Transformador de alto rendimiento enfriado por agua.
- ✓ Capacidades disponibles hasta 50 kVA.
- ✓ Sistema de control digital programable TIMER.
- ✓ Sistema de enfriamiento interconectado por agua.
- ✓ Pistoleta industrial con portaelectrodo.
- ✓ Electrodo fabricados en cobre-cromo.
- ✓ Solera de cobre de 1/4" para retorno de corriente.
- ✓ Superficie de trabajo amplia y ergonómica.
- ✓ Diseño orientado a aplicaciones de producción y ensamble.



VENTAJAS OPERATIVAS

- ✓ Fácil acceso y operación
- ✓ Soldaduras consistentes y seguras
- ✓ Diseño robusto y duradero
- ✓ Configuración rápida y sencilla
- ✓ Ideal para producción y ensamble



APLICACIONES

- Soldadura de lámina metálica
- Chapa galvanizada
- Ensamblados metálicos
- Gabinetes y componentes industriales
- Producción de piezas especiales
- Aplicaciones de manufactura ligera y media



ESPECIFICACIONES GENERALES

Parámetro	Especificación
Alimentación	220 V~
Frecuencia	50 / 60 Hz
Capacidad disponible	Hasta 50 kVA
Sistema de enfriamiento	Agua
Sistema de control	TIMER
Tipo de electrodo	Pistoleta industrial
Material de electrodos	Cobre-Cromo



SERIE MINISMART

**Soldadoras compactas y versátiles
para aplicaciones de alta precisión.**

La serie MINISMART combina tecnología avanzada con un diseño compacto para ofrecer soluciones eficientes en procesos de soldadura por punto y proyección.

Ideales para talleres, líneas de producción automatizadas y aplicaciones que requieren precisión, repetibilidad y bajo mantenimiento.

Equipos confiables que garantizan un rendimiento consistente con facilidad de integración y operación.



COMPACTAS Y EFICIENTES

Diseño optimizado para ahorrar espacio y energía.



ALTA PRECISIÓN

Soldaduras consistentes con excelente repetibilidad.



FÁCIL INTEGRACIÓN

Compatibles con sistemas automatizados y líneas de producción.



BAJO MANTENIMIENTO

Componentes de calidad que aseguran larga vida útil y mínima intervención.

PUNTEADORA NEUMÁTICA MINISMART

Alto desempeño en formato compacto



La **Punteadora Neumática MINISMART CONTWELD** ha sido desarrollada para aplicaciones que requieren la confiabilidad y productividad de una punteadora neumática industrial en un formato compacto y de reducido espacio de instalación.

Su diseño permite ser instalada fácilmente sobre mesas de trabajo o estaciones de producción, convirtiéndose en una solución ideal para talleres, líneas de ensamble y procesos de manufactura donde el aprovechamiento del espacio es un factor importante.

A pesar de sus dimensiones compactas, conserva las características de robustez, precisión y repetibilidad que distinguen a los equipos CONTWELD.



CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- ✓ Estructura reforzada fabricada con placa y ángulo de acero.
- ✓ Transformador de alto rendimiento enfriado por agua.
- ✓ Capacidades disponibles hasta 50 kVA.
- ✓ Sistema de control digital programable MPS2000.
- ✓ Sistema integral de enfriamiento por agua.
- ✓ Pedal industrial para inicio de ciclo de soldadura.
- ✓ Portaelectrodos ajustables enfriados por agua.
- ✓ Electrodo fabricados en cobre-cromo.
- ✓ Actuador neumático controlado.
- ✓ Unidad de mantenimiento neumática con depósito de aceite.
- ✓ Diseño compacto para instalación sobre mesa de trabajo.



VENTAJAS OPERATIVAS

- ✓ Máxima confiabilidad en formato compacto
- ✓ Instalación rápida y sencilla
- ✓ Excelente repetibilidad de soldadura
- ✓ Aprovechamiento óptimo del espacio
- ✓ Componentes industriales de alta calidad
- ✓ Productividad en operaciones continuas



APLICACIONES

- Fabricación de productos de alambre
- Ensamblajes metálicos
- Producción en espacios reducidos
- Talleres especializados
- Procesos repetitivos de soldadura por punto



ESPECIFICACIONES GENERALES

Parámetro	Especificación
Alimentación	220 V~
Frecuencia	60 Hz
Capacidad disponible	Hasta 50 kVA
Sistema de enfriamiento	Agua
Sistema de control	MPS2000
Accionamiento	Neumático
Material de electrodos	Cobre-Cromo

PUNTEADORA MÚLTIPLE MINISMART

Productividad industrial en espacios reducidos



La Punteadora Múltiple MINISMART CONTWELD ofrece las ventajas productivas de la línea múltiple en una configuración compacta diseñada para aplicaciones que requieren optimizar el espacio disponible sin sacrificar productividad.

Su diseño permite realizar múltiples soldaduras simultáneamente, reduciendo tiempos de fabricación y aumentando la eficiencia de producción. Gracias a su configuración modular y controles independientes, puede adaptarse a diferentes productos y necesidades de manufactura.

Es la solución ideal para talleres, fabricantes de productos de alambre y procesos que demandan altos niveles de productividad en áreas de trabajo reducidas.



CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- ✓ Estructura reforzada fabricada con placa, ángulo y PTR de acero.
- ✓ Configuración disponible con uno o varios transformadores.
- ✓ Transformadores de alto rendimiento enfriados por agua.
- ✓ Capacidades disponibles hasta 100 kVA.
- ✓ Sistema de control digital programable CWXX.
- ✓ Sistema integral de enfriamiento por agua.
- ✓ Actuadores neumáticos controlados.
- ✓ Regulación independiente de presión mediante manómetros individuales.
- ✓ Apertura y cierre independiente de actuadores.
- ✓ Capacidad de habilitar o deshabilitar posiciones de soldadura.
- ✓ Portaelectrodos ajustables enfriados por agua.
- ✓ Electrodo fabricados en cobre-cromo.
- ✓ Unidad de mantenimiento neumática con depósito de aceite.
- ✓ Diseño compacto para áreas de producción con espacio limitado.



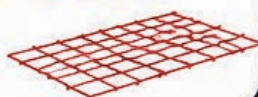
VENTAJAS OPERATIVAS

- ✓ Mayor productividad con múltiples soldaduras simultáneas
- ✓ Reducción significativa de tiempos de ciclo
- ✓ Optimización del espacio de producción
- ✓ Configuración modular y adaptable
- ✓ Controles independientes por posición
- ✓ Excelente repetibilidad y calidad de soldadura
- ✓ Componentes industriales de alta calidad
- ✓ Solución ideal para talleres y producción de volumen medio y alto



APLICACIONES

- Fabricación de parrillas
- Rejillas metálicas
- Productos de alambre
- Producción de volumen medio y alto
- Aplicaciones con múltiples puntos de soldadura



ESPECIFICACIONES GENERALES

Parámetro	Especificación
Alimentación	220 V~
Frecuencia	60 Hz
Capacidad disponible	Hasta 100 kVA
Sistema de enfriamiento	Agua
Sistema de control	CWXX
Accionamiento	Neumático
Material de electrodos	Cobre-Cromo
Configuración	Uno o varios transformadores



SOLDADORAS A TOPE

La línea de soldadura a tope CONTWELD ha sido desarrollada para aplicaciones que requieren uniones resistentes, precisas y repetibles en alambres, varillas y componentes metálicos. Nuestros equipos combinan sistemas de sujeción robustos, controles digitales y componentes industriales de alta calidad para garantizar un desempeño confiable en procesos de producción continua.

Desde equipos semiautomáticos hasta sistemas completamente personalizados, desarrollamos soluciones enfocadas en maximizar la productividad y la calidad de cada aplicación.



TOPEADORA NEUMÁTICA

Precisión y fuerza para soldadura a tope

La Topeadora Neumática CONTWELD ha sido desarrollada para la unión de alambres y varillas mediante soldadura a tope, proporcionando un alto nivel de precisión y repetibilidad en aplicaciones industriales.

Su sistema de sujeción neumática garantiza una presión uniforme durante el proceso, permitiendo obtener uniones consistentes y de alta calidad incluso en ciclos de producción continuos.

Gracias a su diseño robusto y a la incorporación de tres actuadores neumáticos controlados, ofrece una excelente estabilidad durante la soldadura y una operación confiable en aplicaciones de fabricación de marcos y componentes metálicos.



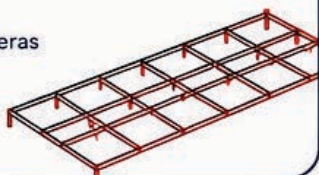
CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- ✓ Estructura reforzada fabricada con placa y ángulo de acero.
- ✓ Transformador de alto rendimiento enfriado por agua.
- ✓ Capacidades disponibles hasta 50 kVA.
- ✓ Sistema de control digital programable MPS2000.
- ✓ Sistema integral de enfriamiento por agua.
- ✓ Tres actuadores neumáticos controlados.
- ✓ Portaelectrodos ajustables enfriados por agua.
- ✓ Electrodo fabricados en cobre-cromo.
- ✓ Pedal industrial para inicio de ciclo.
- ✓ Unidad de mantenimiento neumática con depósito de aceite.



APLICACIONES

- Fabricación de marcos metálicos
- Productos de alambre
- Componentes soldados a tope
- Producción en serie
- Estructuras metálicas ligeras



ESPECIFICACIONES GENERALES

Parámetro	Especificación
Alimentación	220 V~
Frecuencia	60 Hz
Capacidad disponible	Hasta 50 kVA
Sistema de enfriamiento	Agua
Sistema de control	MPS2000
Accionamiento	Neumático
Actuadores	3

TOPEADORA TIPO T

Fabricación eficiente de parrillas metálicas

La Topeadora Tipo T CONTWELD ha sido diseñada específicamente para la fabricación de parrillas metálicas, permitiendo soldar simultáneamente las varillas interiores al marco mediante dos puntos de soldadura a tope en un solo ciclo de trabajo.

Su diseño especializado incrementa significativamente la productividad al reducir operaciones y tiempos de fabricación, manteniendo una excelente calidad y uniformidad en las uniones soldadas.

La combinación de una estructura robusta, componentes industriales de alta calidad y sistemas de control precisos permite obtener un desempeño confiable y repetible en ambientes de producción continua.



CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- ✓ Estructura reforzada fabricada con ángulo estructural y placa de acero de alta resistencia.
- ✓ Acabado con pintura industrial de alta durabilidad.
- ✓ Transformador de soldadura de alto rendimiento enfriado por agua.
- ✓ Sistema de control digital con parámetros de soldadura ajustables.
- ✓ Sistema integral de enfriamiento por agua.
- ✓ Pedal industrial para accionamiento del ciclo de soldadura.
- ✓ Portaelectrodos ajustables con enfriamiento por agua.
- ✓ Electrodo fabricados en aleación cobre-cromo.
- ✓ Cabezal deslizante de hierro colado con guías ajustables para trabajo pesado.
- ✓ Actuador neumático de alta precisión.
- ✓ Alimentación eléctrica de 220 V~ / 60 Hz.



BENEFICIOS PRODUCTIVOS

- ✓ Realiza dos soldaduras a tope simultáneamente.
- ✓ Reduce los tiempos de fabricación.
- ✓ Incrementa la productividad de la línea de producción.
- ✓ Mejora la uniformidad de las uniones soldadas.
- ✓ Diseñada específicamente para fabricación de parrillas metálicas.
- ✓ Excelente repetibilidad del proceso.



APLICACIONES

- Fabricación de parrillas metálicas.
- Producción de rejillas y marcos soldados.
- Productos de alambre con elementos transversales.
- Procesos de fabricación repetitivos de alto volumen.



ESPECIFICACIONES GENERALES

Parámetro	Especificación
Alimentación	220 V~
Frecuencia	60 Hz
Sistema de enfriamiento	Agua
Sistema de control	Digital programable
Accionamiento	Neumático
Tipo de soldadura	A tope
Operación	Dos soldaduras simultáneas

TOPEADORA DE MESA

**Comodidad y precisión para
la fabricación de marcos**

La Topeadora de Mesa CONTWELD ha sido diseñada para aplicaciones de soldadura a tope que requieren una superficie de trabajo amplia, cómoda y estable para el manejo de piezas y marcos de tamaño medio.

Su configuración facilita el posicionamiento de los componentes durante el proceso de soldadura, mejorando la ergonomía del operador y optimizando los tiempos de producción.

Gracias a su construcción robusta y sistema de accionamiento neumático, ofrece un desempeño confiable y una excelente repetibilidad en procesos de fabricación continua.



CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- ✓ Estructura reforzada fabricada con placa y ángulo de acero.
- ✓ Transformador de alto rendimiento enfriado por agua.
- ✓ Capacidades disponibles hasta 50 kVA.
- ✓ Sistema de control digital programable MPS2000.
- ✓ Sistema integral de enfriamiento por agua.
- ✓ Dos actuadores neumáticos controlados.
- ✓ Portaelectrodos ajustables enfriados por agua.
- ✓ Electrodo fabricados en cobre-cromo.
- ✓ Pedal industrial para inicio de ciclo de soldadura.
- ✓ Unidad de mantenimiento neumática con depósito de aceite.
- ✓ Superficie de trabajo amplia para facilitar el manejo de piezas.



BENEFICIOS OPERATIVOS

- ✓ Mayor comodidad para el operador.
- ✓ Mejor posicionamiento de las piezas.
- ✓ Excelente repetibilidad del proceso.
- ✓ Diseño robusto para uso industrial.
- ✓ Optimización de tiempos de fabricación.



APLICACIONES

- Fabricación de marcos metálicos.
- Productos de alambre.
- Rejillas y estructuras ligeras.
- Componentes soldados a tope.
- Producción continua de piezas medianas.



ESPECIFICACIONES GENERALES

Parámetro	Especificación
Alimentación	220 V~
Frecuencia	60 Hz
Capacidad disponible	Hasta 50 kVA
Sistema de enfriamiento	Agua
Sistema de control	MPS2000
Accionamiento	Neumático
Actuadores	2
Tipo de soldadura	A tope

TOPEADORA MANUAL

Control directo para aplicaciones especializadas

La Topeadora Manual CONTWELD ha sido desarrollada para aplicaciones de soldadura a tope en alambres y varillas de pequeñas dimensiones, donde el operador requiere un control directo sobre el posicionamiento y la presión aplicada durante el proceso.

Su sistema de accionamiento manual proporciona una operación sencilla, precisa y adaptable a diferentes tipos de trabajo, permitiendo realizar ajustes de acuerdo con las necesidades específicas de cada aplicación.

Gracias a su diseño compacto, puede integrarse fácilmente en mesas de trabajo y estaciones de producción con espacio limitado, convirtiéndose en una excelente opción para talleres, fabricación de piezas especiales y producción de bajo volumen.



CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- ✓ Estructura reforzada fabricada con placa y ángulo de acero.
- ✓ Transformador de alto rendimiento enfriado por agua.
- ✓ Capacidades disponibles hasta 50 kVA.
- ✓ Sistema de control digital programable TIMER.
- ✓ Sistema integral de enfriamiento por agua.
- ✓ Portaelectrodos ajustables enfriados por agua.
- ✓ Electrodo fabricados en cobre-cromo.
- ✓ Accionamiento manual de alta precisión.
- ✓ Diseño compacto para instalación en mesa de trabajo.
- ✓ Alimentación eléctrica de 220 V~ / 60 Hz.



BENEFICIOS OPERATIVOS

- ✓ Control directo por parte del operador.
- ✓ Diseño compacto.
- ✓ Fácil integración en áreas de trabajo existentes.
- ✓ Bajo mantenimiento.
- ✓ Excelente para aplicaciones especiales y lotes pequeños.



APLICACIONES

- Fabricación de piezas pequeñas.
- Productos de alambre.
- Prototipos y desarrollo de productos.
- Producción de bajo volumen.
- Talleres especializados.
- Aplicaciones que requieren ajuste manual del proceso.



ESPECIFICACIONES GENERALES

Parámetro	Especificación
Alimentación	220 V~
Frecuencia	60 Hz
Capacidad disponible	Hasta 50 kVA
Sistema de enfriamiento	Agua
Sistema de control	TIMER
Accionamiento	Manual
Tipo de soldadura	A tope



PROCESOS DE ALAMBRE

Además de nuestra línea de equipos para soldadura por resistencia, CONTWELD desarrolla soluciones complementarias para procesos de fabricación con alambre.

Estos equipos han sido diseñados para optimizar operaciones específicas dentro de la producción, mejorando la calidad del producto terminado y aumentando la eficiencia de los procesos de manufactura.

Nuestra línea de equipos para procesos de alambre incorpora soluciones robustas, fáciles de operar y desarrolladas para ambientes industriales de trabajo continuo.

LÍNEA DE PRODUCTOS

- Despuntadora de Alambre
- Calentadora de Alambre por Resistencia



DESPUNTADORA DE ALAMBRE



CALENTADORA DE ALAMBRE
POR RESISTENCIA

DESPUNTADORA DE ALAMBRE

Acabado eficiente para productos de alambre

La Despuntadora de Alambre CONTWELD ha sido diseñada para eliminar puntas, rebabas e imperfecciones generadas durante los procesos de fabricación de productos de alambre.

Su sistema de trabajo permite procesar piezas de manera rápida y uniforme, mejorando tanto la presentación como la seguridad del producto terminado.

Gracias a su construcción robusta y componentes industriales, ofrece un desempeño confiable para aplicaciones de trabajo continuo en la fabricación de parrillas, rejillas y otros productos metálicos.



CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- ✓ Estructura reforzada fabricada con placa y PTR de acero.
- ✓ Sistema de corte tipo basculante vibrador.
- ✓ Motor trifásico de 2 HP.
- ✓ Velocidad de trabajo de 750 rpm.
- ✓ Alimentación trifásica de 220 V.
- ✓ Interruptor industrial de encendido y apagado.
- ✓ Capacidad de trabajo hasta calibre 7/32.
- ✓ Diseño robusto para uso industrial continuo.



BENEFICIOS OPERATIVOS

- ✓ Acabado uniforme.
- ✓ Incrementa la calidad del producto terminado.
- ✓ Reduce operaciones manuales.
- ✓ Construcción robusta.
- ✓ Fácil operación y mantenimiento.



APLICACIONES

- Fabricación de parrillas metálicas.
- Productos de alambre.
- Eliminación de rebabas.
- Acabado de piezas soldadas.
- Mejora de presentación y seguridad del producto.



ESPECIFICACIONES GENERALES

Parámetro	Especificación
Alimentación	Trifásica 220 V
Motor	2 HP
Velocidad	750 rpm
Sistema de trabajo	Basculante vibrador
Capacidad máxima	7/32

CALENTADORA DE ALAMBRE POR RESISTENCIA

Calentamiento controlado para procesos industriales

La Calentadora de Alambre por Resistencia CONTWELD ha sido desarrollada para el calentamiento localizado de alambres y piezas metálicas mediante resistencia eléctrica, facilitando operaciones posteriores de conformado, doblado o manufactura.

Su diseño robusto y operación sencilla permiten obtener un calentamiento eficiente y controlado, mejorando la productividad y reduciendo esfuerzos durante procesos de transformación de materiales.

Es una solución ideal para aplicaciones industriales que requieren preparación térmica antes de operaciones mecánicas posteriores.



CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- ✓ Estructura reforzada fabricada con placa, ángulo y PTR de acero.
- ✓ Sistema de calentamiento por resistencia eléctrica.
- ✓ Alimentación bifásica de 220 V.
- ✓ Construcción robusta para aplicaciones industriales.
- ✓ Operación sencilla y segura.
- ✓ Diseño orientado a trabajo continuo.



BENEFICIOS OPERATIVOS

- ✓ Calentamiento rápido y controlado.
- ✓ Mejora la trabajabilidad del material.
- ✓ Reduce esfuerzos de conformado.
- ✓ Operación sencilla.
- ✓ Construcción industrial robusta.



APLICACIONES

- Calentamiento de alambre.
- Preparación para doblado.
- Conformado de piezas metálicas.
- Procesos de manufactura especializada.
- Operaciones de transformación de materiales.



ESPECIFICACIONES GENERALES

Parámetro	Especificación
Alimentación	Bifásica 220 V
Sistema	Resistencia eléctrica
Operación	Continua
Aplicación	Calentamiento localizado

SISTEMAS DE CONTROL CONTWELD

Los sistemas de control CONTWELD han sido desarrollados para proporcionar precisión, repetibilidad y facilidad de configuración en procesos de soldadura por resistencia.

Su integración con nuestros equipos permite optimizar parámetros de soldadura y garantizar resultados consistentes en aplicaciones industriales.



TIMER



Control práctico para aplicaciones estándar de soldadura por resistencia.

MPS2000



Control digital programable para aplicaciones industriales que requieren mayor flexibilidad y precisión.

3B



Sistema de control desarrollado para aplicaciones específicas de producción y automatización.

CW00



Control especializado para equipos múltiples y configuraciones avanzadas de soldadura.



PRECISIÓN
EN CADA CICLO



REPETIBILIDAD
GARANTIZADA



FÁCIL CONFIGURACIÓN
Y AJUSTE



CONFIABILIDAD EN
APLICACIONES INDUSTRIALES

PROYECTOS ESPECIALES

Soluciones desarrolladas a la medida

Además de nuestra línea estándar de maquinaria, en CONTWELD desarrollamos soluciones personalizadas para procesos de manufactura que requieren características específicas de producción, automatización o integración.

Nuestra capacidad de ingeniería nos permite diseñar, fabricar e integrar equipos adaptados a las necesidades particulares de cada cliente, considerando factores como productividad, espacio disponible, ergonomía, calidad del proceso y requerimientos de operación.

Participamos en todas las etapas del proyecto, desde la definición de necesidades y el desarrollo conceptual, hasta la fabricación, integración, pruebas y puesta en marcha del equipo.

La combinación de experiencia en mecánica, neumática, electricidad y sistemas de control nos permite desarrollar soluciones confiables para aplicaciones que no pueden resolverse mediante equipos estándar.



CAPACIDADES DE DESARROLLO

- ✓ Diseño mecánico personalizado.
- ✓ Automatización de procesos industriales.
- ✓ Integración de sistemas neumáticos.
- ✓ Desarrollo e integración de tableros de control.
- ✓ Adaptación de equipos existentes.
- ✓ Fabricación de maquinaria especial.
- ✓ Desarrollo de estaciones de trabajo y producción.
- ✓ Soluciones para procesos de soldadura por resistencia.



NUESTRO ENFOQUE

Cada proyecto es desarrollado con el objetivo de ofrecer una solución funcional, robusta y orientada a mejorar la productividad de nuestros clientes.

Si su proceso requiere una solución específica, nuestro equipo puede desarrollar un equipo adaptado a sus necesidades operativas y productivas.



**INGENIERÍA
PERSONALIZADA**



**MAYOR
PRODUCTIVIDAD**



**INTEGRACIÓN
COMPLETA**



**SOLUCIONES
INDUSTRIALES**

CONT WELD

MAQUINARIA ESPECIALIZADA PARA
SOLDADURA POR RESISTENCIA

Diseño • Fabricación • Automatización



VENTAS Y ATENCIÓN

55 2860 5378

55 6915 1174



CORREO

info@punteadorascontweld.com



SITIO WEB

www.punteadorascontweld.com



UBICACIÓN

Estado de México, México

Soluciones industriales para soldadura por resistencia,
procesos de alambre y proyectos especiales.

CONTWELD®

Ingeniería • Fabricación • Automatización Industrial